

PRÉCIBARRE PRE-MACHINED, PRE-GROUND

INTERMEDIARY MACHINING THAT MAKES YOUR LIFE EASIER

Full bar machine tooling Up to 2 metres
For you, Gardette machines your flat,
square or special shaped bars.
Full bar machine tooling saves time and cuts
out the need for re-working. Grooving,
crowning or shouldering etc. also available.

MICRO BLOCS

Small sizes and small quantities, the sides and
edges are milled or ground
to your requirements,
following all your right-angle, parallelism
and surface specifications.
With micro blocs you'll shorten
your turnaround while bringing
down your cost price.

Materials: Steel (E24.2, XC48, 40CMD8, 42CD4,
Z160CDV12, Z38CDV5, 90MCV8, etc.) Stainless steel
(304L, 316Ti, 431, Z3CND22.05AZ, etc.)
Aluminium, copper and specific alloys.



Précibarre

pré-usinés pré-rectifiés

L'USINAGE INTERMÉDIAIRE QUI VOUS REND SERVICE

Usinage en barre
jusqu'à 2 mètres
Gardette réalise pour vous
des profilés plats, carrés
ou spéciaux. L'usinage en barre
permet un gain de temps
en évitant des opérations
de reprise.
Également réalisation
de rainures, de bombés,
ou d'épaulement...



FRAISAGE
± 0,1 mm

RECTIFICATION
± 0,01 mm

MICRO BLOCS

Petites dimensions et petites quantités,
les faces et les côtés sont fraisés ou rectifiés
selon vos besoins en respectant toutes vos contraintes
de perpendicularité, de parallélisme, d'état de surface...
Avec les micro blocs, raccourcissez vos délais
tout en réduisant vos prix de revient.

Matières : Acier (E24.2, XC48, 40CMD8, 42CD4,
Z160CDV12, Z38CDV5, 90MCV8, etc.)
Inox (304L, 316Ti, 431, Z3CND22.05AZ, etc.)
Aluminium, cuivre et alliages divers.